

# GRINDINGMASTER; EXCELLENCE THROUGH EXPERIENCE



Burrs are common when in machining process such as shear, plasma cut, water jet, punch, laser, or mill. To some, a part is considered deburred when the vertical burr is removed. To others, a part isn't fully deburred until the edge of the part has a radius. Inefficiency deburring can cause lots of time waste and even more complicated process needed. With decades of experiences and thousands of machines in use, KRASSTEC present Auto-Deburr for fast and excellence burr ease result from Timesaver, the Netherland.

Timesavers 42 RB Range – is the machine for uniformly deburring and rounding edges of laser plasma cut, punched and machined parts in all directions. And also pre-grinding of heavy burrs and surface finishing in one pass.

## Edge Rounding

Deburring with an abrasive belt removes vertical


burrs but sometimes results in lateral burrs or sharp edges. Timesavers offers a variety of approaches to remove lateral burrs and soften edges, including soft drums, oscillating brushes, rotary discs and rotary brushes. In particular a rotary brush machine attacks lateral burrs from every angle which makes a radius on all edges and virtually eliminates lateral burrs.

## Finishing

Wide belt machines can be built to produce a variety of finishes. The most common finish is a straight-line or grain finish for decorative purposes. Other purposes for finishing include preparing surfaces for paint adhesion and achieving a specific micro-inch finish. In other instances the desired finish may be a random, circular or orbital scratch pattern.

## The Deburring Technology with Rotary Brushes

This system works with the rotating brushes, creating a perfect deburring system. Brush head for deburring, punched parts, removing the secondary burr after pre-grinding with a coated abrasive belt on laser, plasma, flame or water yet cut parts. Also suitable for surface finishing of stainless steel, mild steel, aluminum, copper, jet, etc.

A non-woven, synthetic fiber and an abrasive mineral are bonded together using a polymer adhesive to form a tough, chemically resistant, conformable and long-lasting abrasive material. The different types and grit sizes will determine the end result and the life time of the brush. Brushes with slashed coated abrasives are mainly used in deburring and edge radiussing. 

ขอขอบคุณทีมงานเป็นเครื่องปกติที่เกิดขึ้นเมื่อทำการตัดเฉือนด้วย เลเซอร์ พลาสมา ตัดด้วยน้ำ การฉลุ การเจียร หรือแม่แต่การกลึง สำหรับผู้ประกอบการหลายราย การที่ได้ลบขอบคมที่เกิดขึ้นตามแนวราบบนพื้นผิวหมุดก็เพียงพอ แต่สำหรับผู้ประกอบการบางราย ชิ้นงานจะถือว่างานได้รับการขอบลบคมอย่างสมบูรณ์ก็ต่อเมื่อได้ทำให้ขอบชิ้นงานโค้งมนเป็นรัศมี การกำจัดขอบคมจากการตัดที่ไม่มีประสิทธิภาพทำให้เกิดการเสียเวลาและเป็นขบวนการที่ยุ่งยาก ด้วยประสบการณ์นับหลายทศวรรษจากผู้ผลิตเครื่องขอบลบคมหลายพันเครื่อง ทางบริษัท คราสส์เทค จำกัด ขอแนะนำ เครื่องลบคมชิ้นงานอัตโนมัติ ที่สามารถทำงานได้รวดเร็วและมีประสิทธิภาพยอดเยี่ยม ยี่ห้อ Timesavers จากประเทศเนเธอร์แลนด์

เครื่อง Timesavers รุ่น 42 RB เป็นเครื่องจักรสำหรับลบคมและทำขอบมุมโค้งมนในทุกตำแหน่งบนชิ้นงาน ที่ผ่านการตัดด้วยเลเซอร์ พลาสมา การเจาะ และชิ้นงานจากการแมชชีน อีกทั้งยังสามารถช่วยลบคมในขั้นต้นจากงานที่มีขอบคมหนาและขัดเตรียมผิวชิ้นงานสำหรับขบวนการอื่นๆ อีกด้วย

### การลบคมที่ خوب

การลบคมที่ขอบด้วยสายพานขัดเป็นการลบคมในแนวตั้งเท่านั้น แต่บางครั้งทำให้เกิดขอบคมที่ล้มไปด้านข้าง หรือขอบงานที่คม เครื่อง Timesavers มาพร้อมกับทางเลือกหลากหลายเพื่อกำจัดขอบคมจากการตัดที่ยังหลงเหลืออยู่และช่วยในการลบเหลี่ยมคม ไม่ว่าจะเป็น ลูกกลิ้งแบบนุ่ม ลูกกลิ้งที่ทำงานพร้อมด้วยระบบสั้น ชนิดจานหมุน แปรปรองทำความสะอาดแบบหมุน โดยแปรปรองปรับแบบหมุนนั้น จะเข้าหาเศษขอบจากการตัดนี้จากทุกทิศทาง โดยเฉพาะอย่างยิ่งคมที่เกิดขึ้นด้านข้าง

### สร้างพื้นผิวชิ้นงาน

เครื่องขัดแบบสายพานกว้าง หรือ Wide Belt นั้น สามารถสร้างพื้นผิวชิ้นงานที่หลากหลาย รูปแบบที่เป็นที่นิยมมากที่สุดคือ ลายทางหรือลายเส้นตรง อีกทั้งลายแบบขนแมว โดยผิวเหล่านี้จะถูกใช้ในงานการตกแต่ง นอกจากนี้ ยังเป็นการเตรียมพร้อมผิวหน้าก่อนการทำสี หรือจะทำการสร้างลวดลายต่างๆ เช่น แบบวงก้นหอย หรือวงแหวน

### การลบคมโดยเทคโนโลยีแบบแปรปรองหมุน

ระบบนี้แปรปรองหมุนรอบตัวเอง เพื่อสร้างการลบคมที่สมบูรณ์ ระบบแปรปรองหมุนสามารถลบคมจากการเจาะ ก็สามารถลบคมขั้นที่สองของผิวงาน หลังจากผ่านการขัดผิวขั้นแรกของระบบสายพาน ที่ตัดด้วยเลเซอร์ พลาสมา การตัดก๊าซ หรือ การตัดด้วยน้ำ ระบบนี้ใช้งานได้กับทุกวัสดุ เช่น เหล็ก สเตนเลสสตีล ทองแดง และอื่นๆ

ตัวแปรขัดผลผลิตโดยสังเคราะห์ ผลิตขึ้นจากการสังเคราะห์และผงขัดที่มีคุณสมบัติในการขัดถู โดยมีโพสิเมอร์มาทำหน้าที่เป็นตัวเชื่อมประสานระหว่างธาตุต่างๆ เกิดเป็นแปรขัดที่ทนต่อสารเคมีต่างๆ อีกทั้งยังมีอายุที่ยืนนานอีกด้วย ชนิดและขนาดของเม็ดขัดจะเป็นตัวกำหนดการขัดและอายุการใช้งานของแปร หัวแปรที่ผ่านการเคลือบนี้จะถูกใช้ในทั้งงานลบคมและทำมุมโค้งมน



Wed. - Sat.  
**11-14 MAY 2016**  
BITEC BANGKOK  
Visit us at Booth G02 Hall 103



GRINDINGMASTER  
From The Netherlands

## Machine for uniformly Deburring and Rounding edges

